

סיקה פלור – Sika Floor 156

תאור המוצר	שרף אפוקסי שקוף נטול סולבנטים חזק ביותר למגוון שימושים וליישום כפריימר לכל סוגי מערכות סיקפלור – ציפוי רצפה של חברת סיקה.																					
שימושים	<ol style="list-style-type: none"> 1. פריימר חזק ורב עוצמה לתשתיות בטון לציפויי אפוקסי ופוליאוריתן. 2. לביצוע שכבות פילוס (Screed) – הכנה לציפויי. 3. לביצוע ציפויים שקופים על תשתיות בטון – מבריק. 4. לשימוש פנימי וחיצוני (עשוי להצהיב אולם עמיד בתנאי חוץ). 5. לתיקון וחיזוק סדקים עם רשת FM. 																					
יתרונות	<ol style="list-style-type: none"> 1. צמיגות נמוכה. 2. חדירות גבוהה לתשתית וחיזוק. 3. חזק מכאני גבוה. 4. קל למינון וקל לשימוש. 5. זמן המתנה קצר (תלוי בטמפ'). 																					
אריזות	פחים: 25 ק"ג (18.75 ק"ג חלק A + 6.25 ק"ג חלק B). חביות: סט 4 חביות, 720 ק"ג (1 חבית 180 ק"ג חלק A + 3 חביות 180 ק"ג חלק B).																					
המלצות ליישום	<ol style="list-style-type: none"> 1. <u>פריימר:</u> תצרוכת כ – 300-500 גר/מ"ר בשכבה אחת לפי מצב הבטון. ניתן ליישם שכבה נוספת אם נדרש עובי ואז יש לפזר על שכבה ראשונה ~ 1 – 1.5 ק"ג אגרגט 04-07 מ"מ (סיקדור 501) לחספוס. למחרת לנקות את העודף, כולל אבק וליישם שכבה נוספת. אם זמן המתנה לשכבה הבאה יותר מ-24 שעות יש לפזר אגרגט כנ"ל. 2. במקרה של יישום חיצוני לתנאי מזג אויר יש ליישם בשתי שכבות כאשר את השכבה הראשונה יש לשפשף היטב לתשתית עם מברשות מתאימות ולאחר זמן המתנה כמפורט בטבלה ליישם שכבה שנייה. סיקה פריימר 156 משמש גם כפריימר לסיקה בונד להדבקות פרקט. יש למרוח שכבה ולפזר אגרגט כנ"ל 1 ק"ג/מ"ר. 3. <u>שכבות יישור ופילוס</u> Leveling Mortar * היישום בטווח טמפ' 15 ° C - 20 ° C בטמפ' נמוכות יותר יש להוריד בהתאמה את כמות האגרגט. מעל 30 ° C ניתן להגדיל את כמות האגרגט. * מתאים לפילוס ומילוי לפני ציפויים או במקומות בהם נדרש עובי גדול. 																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 12.5%;">סוג הגראוט</th> <th style="width: 12.5%;">עומק במ"מ</th> <th style="width: 12.5%;">יחסי ערבוב במשקל</th> <th style="width: 12.5%;">מנת אפוקסי 156 לערבוב</th> <th style="width: 12.5%;">כמות אגרגט 0.1-0.3 מ"מ</th> <th style="width: 12.5%;">אבקת הסמכה</th> <th style="width: 12.5%;">תצרכת בעובי 1 מ"מ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>תערובת פילוס עדינה</td> <td>0.5-1 מ"מ</td> <td>0.5 : 1</td> <td>10 ק"ג</td> <td>5 ק"ג</td> <td>150 גר'</td> <td>1.4 ק"ג/מ"ר</td> </tr> <tr> <td>תערובת פילוס עבה</td> <td>0.5-2 מ"מ</td> <td>1:1</td> <td>10 ק"ג</td> <td>10 ק"ג</td> <td>150 גר'</td> <td>1.6 ק"ג/מ"ר</td> </tr> </tbody> </table>		סוג הגראוט	עומק במ"מ	יחסי ערבוב במשקל	מנת אפוקסי 156 לערבוב	כמות אגרגט 0.1-0.3 מ"מ	אבקת הסמכה	תצרכת בעובי 1 מ"מ	תערובת פילוס עדינה	0.5-1 מ"מ	0.5 : 1	10 ק"ג	5 ק"ג	150 גר'	1.4 ק"ג/מ"ר	תערובת פילוס עבה	0.5-2 מ"מ	1:1	10 ק"ג	10 ק"ג	150 גר'	1.6 ק"ג/מ"ר
סוג הגראוט	עומק במ"מ	יחסי ערבוב במשקל	מנת אפוקסי 156 לערבוב	כמות אגרגט 0.1-0.3 מ"מ	אבקת הסמכה	תצרכת בעובי 1 מ"מ																
תערובת פילוס עדינה	0.5-1 מ"מ	0.5 : 1	10 ק"ג	5 ק"ג	150 גר'	1.4 ק"ג/מ"ר																
תערובת פילוס עבה	0.5-2 מ"מ	1:1	10 ק"ג	10 ק"ג	150 גר'	1.6 ק"ג/מ"ר																



<p>תערובת לתיקונים</p> <p>4. 1 במשקל יח' סיקה פלור 156 (B + A) 7-10 יח' במשקל אגרנט. גודל האגרנט לפי עומק התיקון (לפנות למחלקה הטכנית של גילאר). מילוי ותיקונים אפשרי לבצע בעומקים של 15-20 מ"מ.</p> <p>3. יחס ערבוב : 3 יח' במשקל חלק A. 1 יח' במשקל חלק B.</p> <p>נתונים טכניים</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>נתון</th> <th>תקן בבדיקה</th> <th>זמן אשפיה סופי</th> <th>תכונות</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>צפיפות</td> <td>DIN 53217</td> <td></td> <td>1.1 ק"ג / ליטר</td> </tr> <tr> <td>Shore D Hardness</td> <td>DIN 53505</td> <td>7 ימים ב - 23°C</td> <td>ca.83</td> </tr> <tr> <td>חוזק לחיצה</td> <td>EN-196 חלק 1</td> <td>7 ימים ב - 23°C</td> <td>70 N/mm² לפריימר 90 N/mm² לתערובת עם אגרנט</td> </tr> <tr> <td>חוזק לכפיפה</td> <td>EN-196 חלק 1</td> <td>7 ימים ב - 23°C</td> <td>75 N/mm² לפריימר 30 N/mm² לתערובת עם אגרנט</td> </tr> </tbody> </table> <p>המלצות להכנת השטח</p> <p>1. על התשתית להיות עם חוזק מינימלי של 25 N/mm². 2. על הבטון להיות חזק יבש צפוף. לחות מכסימאלית 4 % 3. מינימום חוזק לשליפה בבדיקה 1.5 N/mm². 4. לפני ציפוי יש להסיר קליפת מי צמנט (Laitence) עם ציוד מתאים , כגון : Shoteblast, ניקוי חול, ליטוש כרסום וכד' עפ"י הנדרש. 5. ערבוב החומר A + B כנדרש במשך 3 דקות לפחות עם מערבול מתאים במהירות 300-400 סל"ד. 6. במקרה של תוספת אגרנט יש לערבב A + B לבד כ 1 - 2 דקות, ולאחר מכן להוסיף את האגרנט ולערבב 2 - 3 דקות נוספות. 7. במקרה של פיזור אגרנט לחספוס יש לפזר מיד כאשר האפוקסי טרי ורטוב. 8. מינימום טמפ' יישום 10° c מכסימום 30° c ולפחות 3° c מעל Dew Point. 9. מכסימום לחות מותרת בעת היישום 70 % זמן יישום מרגע הערבוב של סיקפלוקס 156 :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>30c°</th> <th>20c°</th> <th>10°c</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 דקות</td> <td>30 דקות</td> <td>60 דקות</td> </tr> </tbody> </table> <p>זמן המתנה בין השכבות כאשר הציפוי הוא אפוקסי נטול אלמנטים :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>טמפ'</th> <th>10 ° c</th> <th>20 ° c</th> <th>30 ° c</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>מינימום</td> <td>24 שעות</td> <td>8 שעות</td> <td>5 שעות</td> </tr> <tr> <td>מכסימום</td> <td>3 ימים</td> <td>1 יום</td> <td>1 יום</td> </tr> </tbody> </table>	נתון	תקן בבדיקה	זמן אשפיה סופי	תכונות	צפיפות	DIN 53217		1.1 ק"ג / ליטר	Shore D Hardness	DIN 53505	7 ימים ב - 23°C	ca.83	חוזק לחיצה	EN-196 חלק 1	7 ימים ב - 23°C	70 N/mm ² לפריימר 90 N/mm ² לתערובת עם אגרנט	חוזק לכפיפה	EN-196 חלק 1	7 ימים ב - 23°C	75 N/mm ² לפריימר 30 N/mm ² לתערובת עם אגרנט	30c°	20c°	10°c	15 דקות	30 דקות	60 דקות	טמפ'	10 ° c	20 ° c	30 ° c	מינימום	24 שעות	8 שעות	5 שעות	מכסימום	3 ימים	1 יום	1 יום	<p>1.</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4.</p> <p>5.</p> <p>6.</p> <p>7.</p> <p>8.</p> <p>9.</p>
נתון	תקן בבדיקה	זמן אשפיה סופי	תכונות																																				
צפיפות	DIN 53217		1.1 ק"ג / ליטר																																				
Shore D Hardness	DIN 53505	7 ימים ב - 23°C	ca.83																																				
חוזק לחיצה	EN-196 חלק 1	7 ימים ב - 23°C	70 N/mm ² לפריימר 90 N/mm ² לתערובת עם אגרנט																																				
חוזק לכפיפה	EN-196 חלק 1	7 ימים ב - 23°C	75 N/mm ² לפריימר 30 N/mm ² לתערובת עם אגרנט																																				
30c°	20c°	10°c																																					
15 דקות	30 דקות	60 דקות																																					
טמפ'	10 ° c	20 ° c	30 ° c																																				
מינימום	24 שעות	8 שעות	5 שעות																																				
מכסימום	3 ימים	1 יום	1 יום																																				





זמן המתנה בין השכבות כאשר הציפוי כולל סולבנטים :			
30 ° c	20 ° c	10 ° c	טמפ'
12 שעות	24 שעות	36 שעות	מינימום
1 יום	3 ימים	5 ימים	מכסימום

זמני המתנה לפני השימוש

סיקפלור 156			
30 ° c	20 ° c	10 ° c	מוכן להליכה בלבד
6 שעות	12 שעות	24 שעות	עומס קל עד בינוני
2 ימים	3 ימים	5 ימים	עומס לשרות מלא

על הפריימר 156 להיות Tack Free (לא רטוב או דביק) לפני יישום הציפוי. כל האמור לעיל הינו לצורך אינפורמציה ואינו מהווה המלצות מכל סוג שהוא. יש לקבל הוראות יישום מתאימות בהתאם לנדרש.

המלצות והוראות בטוחות
<ul style="list-style-type: none"> יש לעבוד עם משקפי מגן, אמצעי הגנה על עור חשוף וכפפות. מומלץ לעבוד עם הגנה על דרכי הנשימה. למרות היות החומר נטול סולבנטים יש לנקוט בכל אמצעי הזהירות הנדרשים, כולל עבודה בזוגות, בעיקר במקומות סגורים, איזורור, הגנה נגד אש וכל הנדרש עפ"י הוראות הבטיחות. יש להדריך את העובדים בהתנהגות ועבודה עם החומר, כנדרש מהגופים המוסמכים. ניתן לקבל MSDS לתכונות החומר וכל הנדרש. במקרה של פגיעה יש לפנות מיד לעזרה רפואית. החומר דליק וקורוזיבי ויש לאחסנו במקום סגור ומסומן, כאשר רק אנשים מורשים שתודרכו רשאים לגשת למקום. כמו כן יש להרחיק מילדים ואנשים לא מורשים, ממקור אש ולדאוג לאמצעי כיבוי מתאימים.

הערה :

המידע בכלל וההמלצות בפרט בנוגע ליישום ולשימוש במוצרי Sika או גילאר ניתנים בתום לב על סמך הידע והניסיון הקיימים אצל Sika וגילאר לגבי המוצרים בתנאי אחסון, טיפול ויישום נאותים ובתנאים רגילים. ההבדלים בין חומרים, תשתיות ותנאי אתר שונים אינם מאפשרים להסיק ממידע זה, מהמלצות כתובות כל שהן, או מכל ייעוץ אחר שיוצג, מצג כלשהו בקשר לאפשרויות מסחור או התאמה למטרה מסויימת, או ליצור אחריות משפטית כל שהיא. הוראות השימוש כפופות לתנאי המכירה והאספקה העדכניים שלנו. על המשתמש לפנות לפרסום העדכני ביותר של דף הנתונים הטכניים של המוצר. ניתן לקבל עותקים מדף הנתונים על פי דרישה.

